

## 会社概要

### ■宮崎精鋼株式会社

会社名	宮崎精鋼株式会社
本社所在地	愛知県名古屋市中川区丸米町一丁目1番地
創業	1938年 8月（昭和13年）
代表者	代表取締役社長 宮崎 元伸
資本金	1億4,700万円
従業員	282人（2022年5月1日現在）
事業所	本社工場 愛知県名古屋市中川区丸米町一丁目1番地 （主要製品） 精密磨棒鋼・磨アングル 十四山工場 愛知県弥富市馬ヶ地三丁目194番地 （主要製品） 精密磨棒鋼・冷間引抜鋼管とそれらの切断品 知多工場 愛知県東海市元浜町12番地 （主要製品） 冷間圧造用鋼線・ファインスラグ

### ■主要製品

#### 精密磨棒鋼



●特殊鋼線材または棒鋼を素材に、冷間引抜製品を始め、表面キズゼロを保証するピーリング（研削）製品や長尺センタレス（研磨）製品と、それらに切断・面取等の加工を施してお客様の用途やご要望に応じて高品質・高精度の磨棒鋼製品をお届けしています。

#### 冷間引抜鋼管



●磨棒鋼のトップメーカーとして長い間技術を蓄積してきた宮崎精鋼はPIC（パイプインコイル：SR鋼管をコイル状に巻き取った鋼管）を素材に、磨棒鋼の引抜技術を融合させて製造した鋼管製品は新たな用途・可能性を生み出しお客様のご期待に応えています。

#### 冷間圧造用鋼線



●グローバル化が進む昨今、世界各地のお客様に、最適な加工方法で、安定した高品質の冷間圧造用鋼線をお届けすると同時に、最先端の技術・設備と宮崎独自の工夫で、環境にも徹底的に配慮した製品を造り出しています。

#### ファインスラグ



●スラグとは、「形状・焼鈍・被膜」の3拍子揃った冷鍛用素形材であり、ファインスラグは、長年培ってきた冷間圧造用鋼線の製造技術をベースに、スラグ形状・金型・加工工程の設計に至るまで、独自のノウハウと徹底した管理により製造しています。